

La verifica periodica è il controllo metrologico legale periodico effettuato sugli strumenti di misura dopo la loro messa in servizio, secondo la periodicità definita in funzione delle caratteristiche metrologiche, o a seguito di riparazione, per qualsiasi motivo comportante la rimozione di sigilli di protezione, anche di tipo elettronico.

La verifica periodica, inoltre, ha lo scopo di accertare se gli strumenti di misura riportano i bolli di verifica prima nazionale, o di quelli CEE/CE, o della marcatura CE e della marcatura metrologica supplementare M, la presenza dei sigilli di garanzia previsti e se hanno conservato gli errori massimi tollerati per tale tipologia di controllo.

Gli strumenti sono sottoposti a verifica periodica secondo le modalità e le periodicità definite dal [Decreto ministeriale 21 aprile 2017, n. 93](#) (G.U. n. 141 del 20/06/2017). Con tale provvedimento - in vigore dal 18 settembre 2017 - il Ministero dello Sviluppo economico ha disposto la codifica e l'integrazione della normativa vigente in materia di controlli e vigilanza sugli strumenti di misura, disponendo contestualmente numerose abrogazioni.

A norma dell'art. 4, comma 1 del D.M. 93/2017, la verifica periodica degli strumenti di misura in servizio è eseguita esclusivamente dagli organismi in possesso dei requisiti specificati all'allegato I del provvedimento, che abbiano presentato apposita Segnalazione Certificata di Inizio Attività ad Unioncamere e che risultino iscritti nell'apposito elenco nazionale.

<http://www.metrologialeale.unioncamere.it/content.php?p=10.2.2>

PRODUS s.n.c. ha conseguito accreditamento, quale Organismo di Ispezione in conformità alla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17020 Ed. 2012 e secondo quanto previsto dal DM 93/2017, per la verifica periodica nei seguenti settori:

- Distributori di carburante (escluso GPL) e di soluzioni a base di urea con portata massima fino a 1000 L/min;
- Sistemi per la misurazione continua e dinamica di liquidi diversi dall'acqua destinati al Carico/Scarico autocisterne, vagoni-cisterna, navi-cisterna e container-cisterna - carburanti con portata massima fino a 10000 L/min (con strutture di prova annesse allo strumento)
- Sistemi per la misurazione continua e dinamica di liquidi diversi dall'acqua su condotta;
- Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) di classe II, con portata massima fino a 60 kg;
- Strumenti per pesare a funzionamento non automatico (NAWI) di classe III e IIII con portata massima fino a 150.000 kg;
- Strumenti per pesare a funzionamento automatico - AWI - Selezionatrici ponderali - classe di accuratezza XII e Y(II) con portata massima fino a 30 kg.
- Strumenti per pesare a funzionamento automatico - AWI - Selezionatrici ponderali - classe di accuratezza XIII e Y(a) X(x) con $(x) \leq 1$ e portata massima fino a 120 kg
- Strumenti per pesare a funzionamento automatico - AWI - Selezionatrici ponderali - classe di accuratezza XIII e Y(b) X(x) con $(x) > 1$ e portata massima fino a 1500 kg
- Strumenti per pesare a funzionamento automatico - AWI - Riempitrice gravimetrica - classe di accuratezza X e fattore di designazione $\geq (0,2)$ con portata massima fino a 3000kg
- Strumenti per pesare a funzionamento automatico - AWI - Totalizzatori a funzionamento discontinuo - classe di accuratezza $\geq 0,2$
- Strumenti per pesare a funzionamento automatico - AWI - Totalizzatori a funzionamento continuo - classe di accuratezza $\geq 0,5$.
- Indicatori di livello serbatoi

Subsequent verification of:

- Fuel (not for LPG) and urea solution dispensers with maximum flowrate up to 1000 L/min;

- Continuous and dynamic measuring systems for liquids other than water - for (un)loading ships and rail and road tankers - fuel, with maximum flowrate up to 10000 L/min.
- Continuous and dynamic measuring systems for liquids other than water - on pipeline.
- Non-automatic weighing instruments - NAWI - class II - with maximum capacity up to 60 kg.
- Non-automatic weighing instruments - NAWI - class III and IIII - with maximum capacity up to 150.000kg.
- Automatic weighing instruments - AWI - Automatic catchweighers - accuracy class XII and Y(II) with maximum capacity up to 30 kg.
- Automatic weighing instruments – AWI – Automatic catchweighers - accuracy class XIII and Y(a) X(x) with $(x) \leq 1$ and maximum capacity up to 120kg.
- Automatic weighing instruments - AWI - Automatic catchweighers - accuracy class XIII and Y(b) X(x) with $(x) > 1$ and maximum capacity up to 1500kg.
- Automatic weighing instruments – AWI – Automatic gravimetric filling instruments- accuracy class X and designation factor $\geq (0,2)$ with maximum capacity up to 3000kg.
- Automatic weighing instruments – AWI – Discontinuous totalizing - accuracy class $\geq 0,2$.
- Automatic weighing instruments – AWI – Continuous totalizing - accuracy class $\geq 0,5$.
- Level gauges